



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

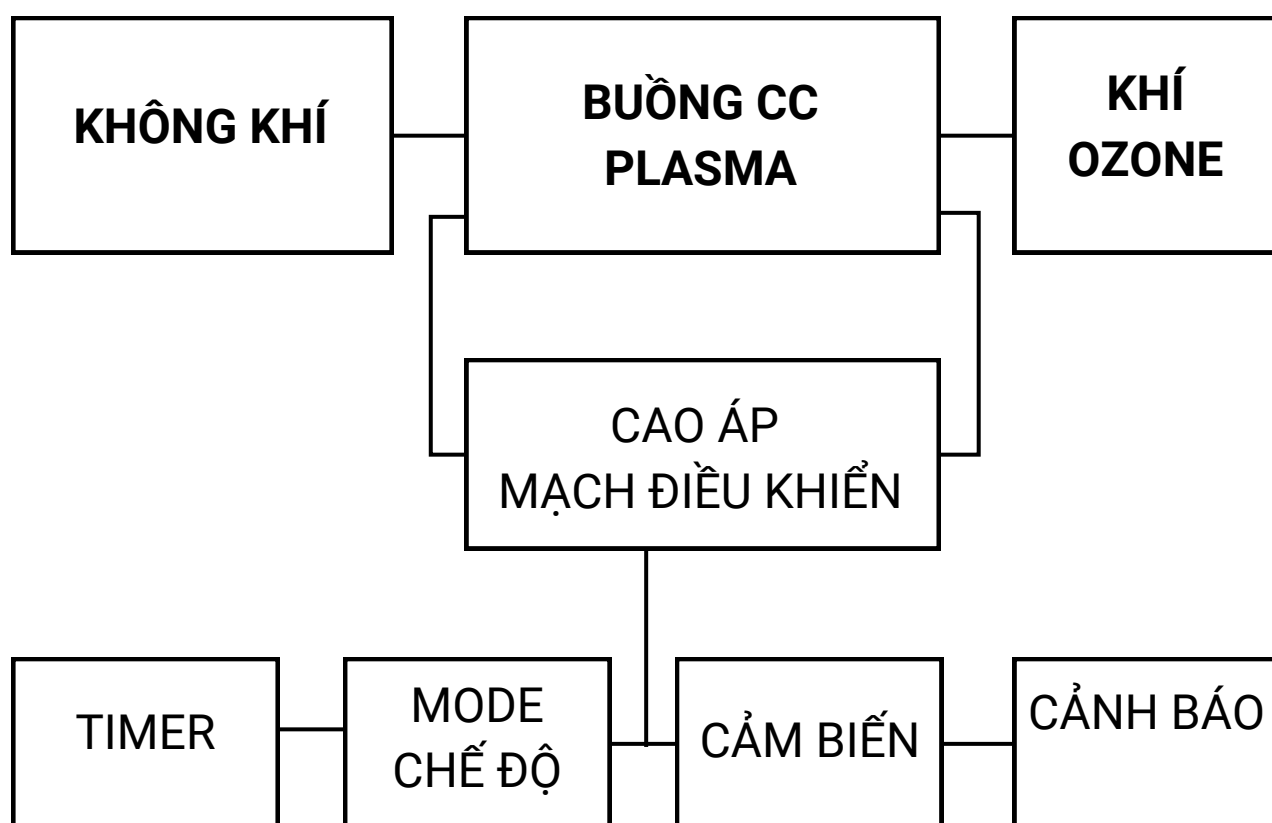
MÁY OZONE CÔNG NGHIỆP NION

N2 | N3 | N5

CẤU TẠO VÀ NGUYÊN TẮC SỬ DỤNG

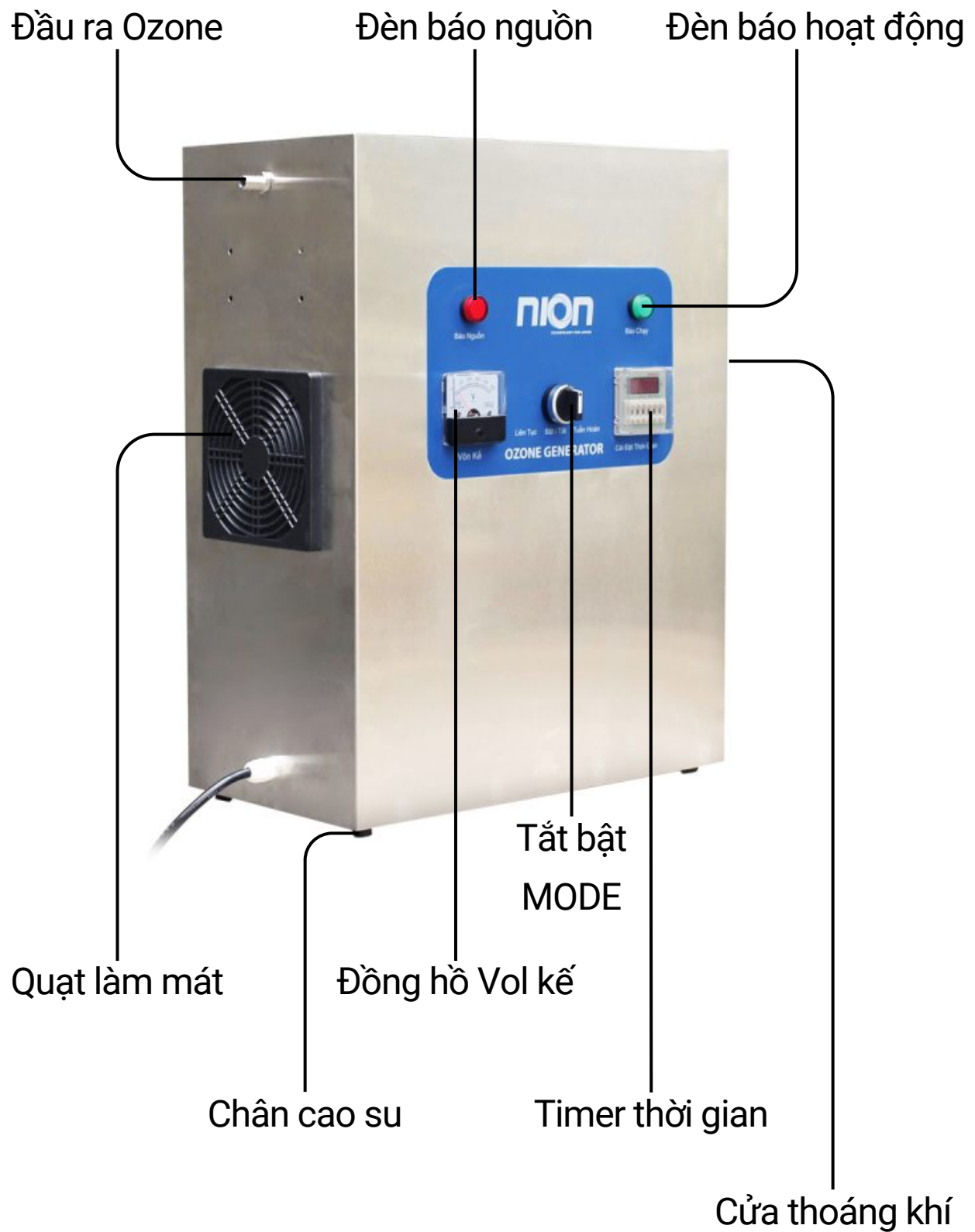
Máy Ozone công nghiệp Nion là máy ozone công suất lớn, nồng độ cao, sản sinh ozone theo nguyên lý Cold Corona Plasma. Máy được sản xuất trực tiếp tại xưởng sản xuất Công ty TNHH Nion Việt Nam. Một số linh kiện trong máy được OEM theo thông số, kỹ thuật thiết kế của Công ty TNHH Nion Việt Nam, đáp ứng tiêu chuẩn kỹ thuật và phù hợp với khí hậu Việt Nam.

Mô phỏng sơ đồ lắp đặt



Hình ảnh : Nguyên lý tạo Ozone của máy Ozone công nghiệp Nion

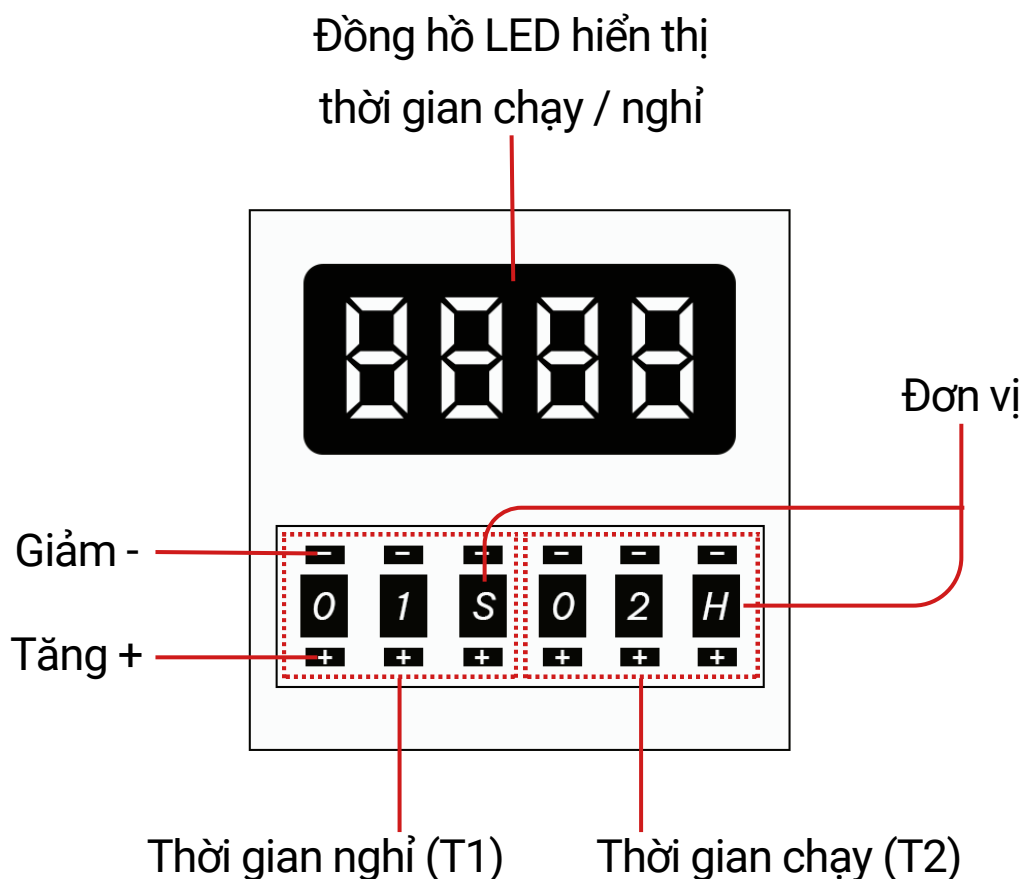
CÔNG TẮC CHỨC NĂNG



CÀI ĐẶT THỜI GIAN

Bước 1 : Cấp nguồn cho thiết bị AC220V/50Hz

Bước 2 : Điều chỉnh thời gian hoạt động của máy thông qua Timer điều chỉnh theo hình vẽ.



Ghi chú:

Đơn vị : S (Giây) , M(Phút) , H(Giờ)

(-) : Giảm hoặc thay đổi đơn vị

(+) : Tăng hoặc thay đổi đơn vị

Ví dụ : Thời gian chạy : 01S - Máy chạy 1 giây .

Thời gian nghỉ 02H - Máy dừng 2 giờ

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Quý khách hàng nên ưu tiên sử dụng ở chế độ tuần hoàn theo thời gian hoặc chế độ liên tục nhưng có thời gian nghỉ cách 3h - 4h chạy thì tắt máy khoảng 30 phút - 45 phút để giảm nhiệt độ buồng phóng tạo khí Ozone.

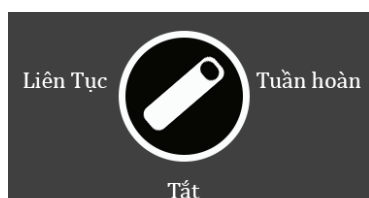
1.Chế độ liên tục

Chuyển công tắc MODE chế độ sang phía “ Liên Tục”



2.Chế độ theo thời gian

Bước 1: Chuyển công tắc MODE chế độ sang phía “ Tuần Hoàn”



2.1 Chế độ chạy theo thời gian /Tuần hoàn (Chu kỳ) : Cài thời gian chạy T2#0 (Ví dụ T2= 15M) và T1#0 (Ví dụ T1=30M), máy sẽ hoạt động trong 15 phút sau đó máy tắt trong 30 phút. Chu kỳ lặp lại liên tục đến khi người dùng tắt máy hoặc chuyển sang chế độ khác.

2.2 Chế độ chạy nghỉ : Cài thời gian chạy T2#0 và thời gian nghỉ T1=0.Ví dụ : T2=20M, T1=0 Khi đó máy sẽ chạy 20 phút rồi tự tắt.

LẮP ĐẶT VÀ SỬ DỤNG

1. Di chuyển máy đến vị trí gần nơi sử dụng, khu vực đặt máy thông thoáng, vị trí đặt máy khô, máy đặt cách tường 15cm, máy đặt thẳng bằng, chắc chắn.
2. Sử dụng Ozone trong lĩnh vực xử lý nước, cần sử dụng các phụ kiện đảm bảo an toàn cho máy như bộ cân bằng áp, tăng khả năng trộn bằng Injector hút khí Ozone, bơm trộn, Mixer trộn tĩnh.
3. Dẫn khí Ozone từ đầu ra ozone cạnh bên, nên sử dụng dây dẫn khí bằng chất liệu Teflon (Polytetrafluoroethylene).
4. Nối nguồn cấp cho máy ozone thông qua một Aptomat chống giật tiêu chuẩn, có điểm chịu được dòng lớn hơn hoặc bằng 16A.
5. Chú ý, trước khi bật Aptomat, cần chỉnh công tắc Mode chế độ về vị trí OFF.
6. Nồng độ Ozone trong nước có thể đo bằng bút đo nồng độ Ozone chuyên dụng hoặc bằng điện thế Oxy hóa khử như bút đo ORP 57. Để sát khuẩn E-Coli, Coliform, Salmonella cần mức ORP lớn hơn 650mV (tương ứng với nhiệt độ trong nước không quá 30°C) và duy trì trong khoảng 15 - 30 phút (căn cứ vào số lượng vi khuẩn thực tế).
7. Nồng độ Ozone tính bằng Mg/kg (lit nước) hay PPM theo trọng lượng. Để tăng khả năng khử khuẩn cần đảm bảo nồng độ khoảng 02 - 2ppm. Ở điều kiện thực tế, nồng độ Ozone khuyến nghị lên 5ppm - 10ppm hoặc có lúc đến 15ppm

CHÍNH SÁCH BẢO HÀNH

Chế độ bảo hành sản phẩm theo hợp đồng bán sản phẩm.

Lưu ý : Ngay cả trong thời gian bảo hành, phí sửa chữa sẽ được tính trong các trường hợp sau:

(1) Vận hành không theo hướng dẫn sử dụng, để nước chảy ngược vào buồng phòng, dẫn đến hỏng máy.

(2) Tự ý tháo dỡ, sửa chữa, bảo dưỡng không đúng cách

(3) Thiệt hại do hỏa hoạn, động đất, hành vi của bên thứ ba, các tai nạn khác, cố ý, cầu thả, sử dụng sai hoặc sử dụng trong các điều kiện bất thường khác của khách.

(4) Công ty sẽ không chịu trách nhiệm đối với các thiệt hại do không tuân thủ hướng dẫn sử dụng.

(5) Công ty không chịu trách nhiệm cho bất kỳ trục trặc và thiệt hại nào do việc sử dụng các thiết bị khác ngoài sản phẩm này.

Công ty TNHH Nion Việt Nam (MST: 0108067835)

Hotline : 024.777.888.99 | Tư vấn bán hàng : 0982.593.115

Website : Nion.vn | Email : info@nion.vn